

# Producto: PPB KP109 Bovedilla PP Kp1 y tapón.

## 

#### **Descripción**

Es una bovedilla ligera y hueca de plástico rígido para usarse como losa en sustitución de las bovedillas de concreto en los sistemas tradicionales de forjado con viguetas de concreto.

#### **Usos**

- Techos horizaontales
- Techos con pendiente
- Entrepisos
- Sótanos
- Forjados sanitarios.

## Ventajas sobre las bovedillas de concreto

- Ligeras.
- Seguras y fáciles de usar.
- Ahorran espacio (Un camión trasnporta 8 veces mas bovedillas Kp1).
- Rapidez en la obra (En 1 hr se realiza el trabajo de 2 horas).





## Modo de empleo

• La colocación de las viguetas se realiza sobre los apoyos de manera tradicional.

 La colocación de las tapas en los extremos de las viguetas ayudan al buen posicionamiento de estas. Las tapas obturan la bovedilla Kp 1 y evitan fugas de hormigón durante el colado sobre el forjado. La tapa tiene que tener un buen apoyo sobre el talón de la vigueta para impedir el movimiento de todo el sistema. Lo colocación de la tapa puede ser con el ala de apoyo hacia el interior o el exterior pero siempre encajada con la bovedilla.

 El apuntalamiento debe ser colocado al contacto de las viguetas antes de caminar o pisar sobre estas o las bovedillas.

 Para la colocación de la bovedilla, el operario puede estar situado debajo, encima del forjado, a ras del suelo o en una extramidad de la luz. La instalación se hace en tres etapas: Colocar (A), emobonar a presión (B) y deslizar (C).

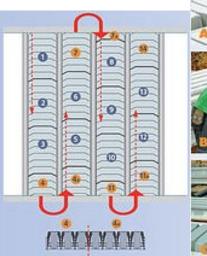
 Las bovedillas tienen una dirección de colocación macho-hembra para permitir el ensamblaje. Encajar las bovedillas con un desatornillador y asegurar que las piezas estan unidas por todos los puntos de ensamblaje.

• El sentido de la colocación debe ser invertido sobre los diferentes tramos para aprovechar los restos cortados. Cortar las piezas sólo entre módulos.

 El sentido de la colocación debe ser invertido sobre los diferentes tramos para aprovechar los restos cortados. Cortar las piezas sólo entre módulos.

 El corte de la bovedilla se puede realizar con un serrucho o con un disco de diamante. Para cortar en el sentido transversal de la bovedilla (la anchura) seccionar el nervio de la unión.

- Una vez cortadas las bovedilla nunca debe usarse sin el nervio de ensamblaje para conectarse con otra.
- La parte cortada reposará sobre la tapa en la siguiente tramada.
- No es conveniente caminar sobre las bovedillas cuando la temperatura es muy baja o elevada.







Termoplásticos del Caribe S.A. de C.V. proporciona la presente ficha para fines de referencia técnica únicamente. La información del producto es responsabilidad del fabricante. El uso de esta información y del producto son responsabilidad del cliente. Para uso profesional.



#### Después de la colocación

- Para las canalizaciones y reservas se puede efectuar un agujero con una sierra coladora o de corona para el paso de estas.
- Para el paso de red debajo del forjado perforar la tapa con una sierra coladora.
- Las armaduras metálicas, mallas, refuerzos, previsiones, etc... se realizan de manera tradicional.
- El hormigonado de la capa de compresión se hace con el definido en el proyecto sin exceso de agua, No es recomndable realizarlo con la temperatura exterior elevada. La buena impermeabilidad y estabilidad de las bovedillas ensambladas entre si y con las tapas permite utilizar los hormigones autonivelanes.
- Para empezar el hormigonado verter primero el hormigón sobre los módulos primero y segundo en cada extremo del forjado. De esta manera el homigón presionará la tapa e impedirá que la unión entre tapa y bovedilla tenga posibles movimientos. Una vez hormigonados etos módulos proceder al colado de manera habitual.





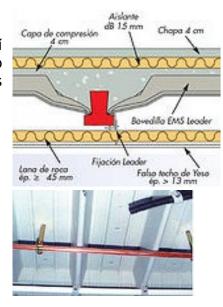


### **Tratamientos particulares**

 La bovedilla Kp 1 no proporciona aislamiento ni térmico ni acústico por sí misma. Se puede realizar este colocando placas de poliestireno expandido dentro de la capa de compresión y/o debajo de las bovedillas como techo falso.



- Para la colocación del techo falso se pueden efectuar agujeros con una broca en las nervaduras de la bovedilla para que mediante tornillos simples se soporten cargas de hasta 20K por punto.
- Entre las nervaduras de las bovedillas y mediante el mismo procedimiento se pueden enganchar cargas medias de hasta 40 Kg.



#### Datos técnicos bovedilla

| Largo y ancho | 1.20 x 0.55 m  |
|---------------|--|
| Peralte       | 9 cm (para usarse con viguetas 12-5 con 5 cm de peralte en la base para un peralte total de 14 cm) |
| Material      | Polipropileno reciclado.   |
| Peso          | 1.95 k   |
| Claro         | Se recomienda en claros de hasta 6 m sin refuerzo adicional a las viguetas.                        |

Termoplásticos del Caribe S.A. de C.V. proporciona la presente ficha para fines de referencia técnica únicamente. La información del producto es responsabilidad del fabricante. El uso de esta información y del producto son responsabilidad del cliente. Para uso profesional.